



FICHE DE CONTRÔLE ARI

REFORMER

N° d'essai :

Effectué le :

12/02/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	GPAL I SRP001-SAL102 RC12041 D18285	Nature: Fabriqué en:	S déc-87
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	SRARIDOSARI-SAL102	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:			
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

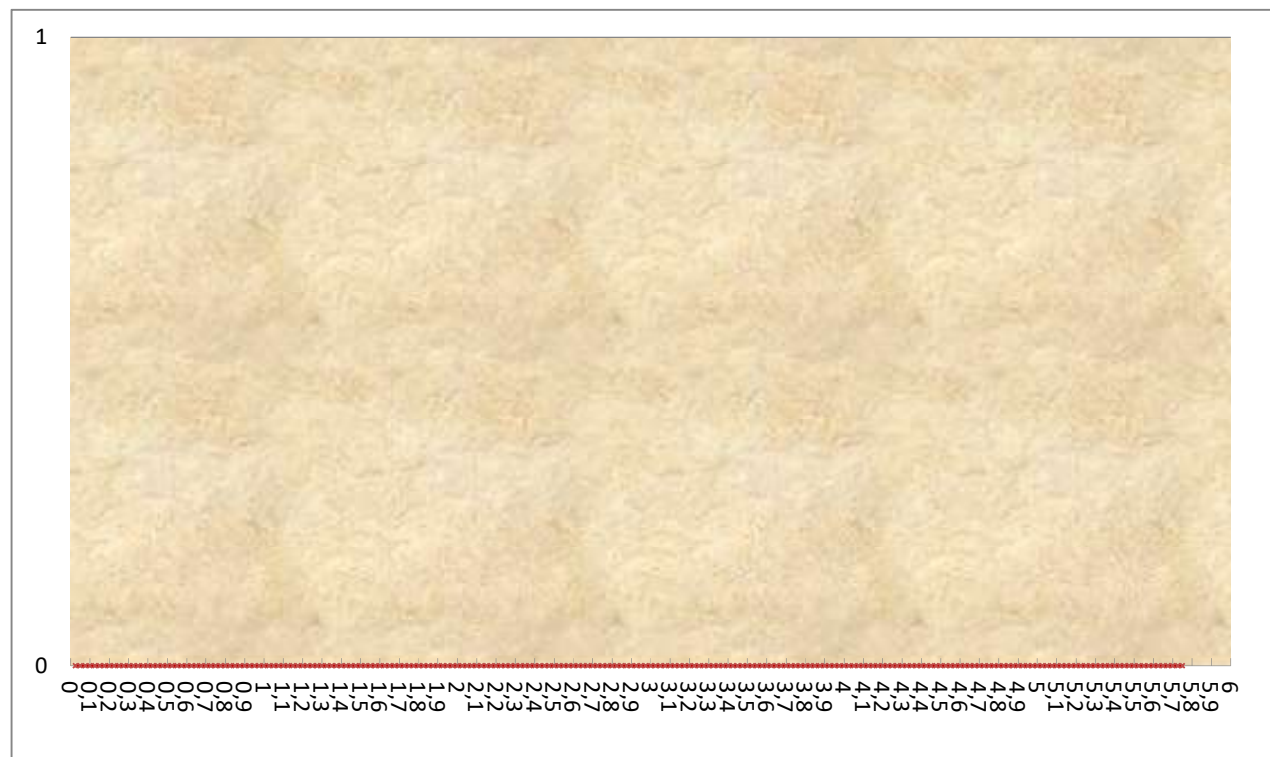
Controle dynamique

Fréquence respiratoire:
Valeur BP stat mesurée:

Volume:
Tolérance basse référen:
Tolérance haute référen:
Mini MP Référence:
SHR Référence:
SBR Référence:

Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:
	ValeurmaxBP mesurée:
	ValeurminiBP mesurée:

Résultat MP:	<i>Remarque :</i>
--------------	-------------------



Visa:

